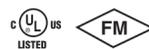
VÁLVULA DE DILÚVIO FIRELOCK NXT™ SÉRIE 769

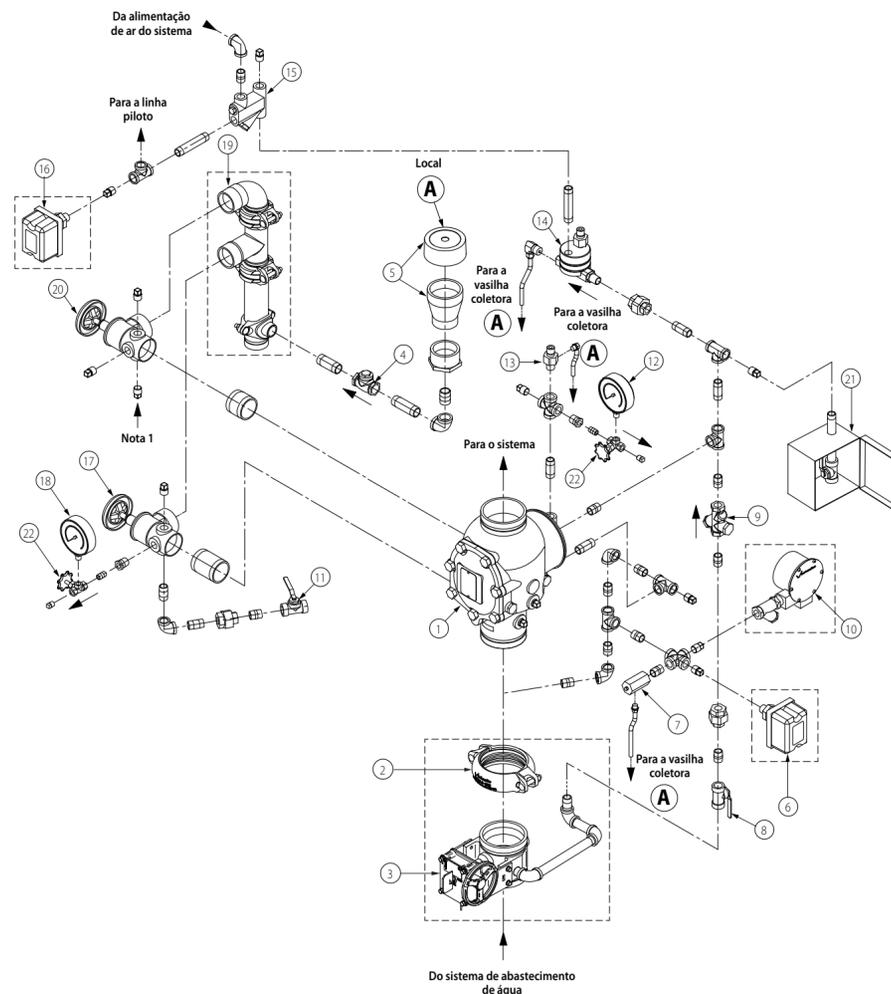
LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO SECO) COM ATUADOR DE BAIXA PRESSÃO, SÉRIE 776

NOTA: ESTE ESQUEMA DE INSTALAÇÃO É UM GUIA PARA COLOCAR O SISTEMA EM FUNCIONAMENTO E FAZER TESTES DO ALARME DE FLUXO DE ÁGUA.

PARA INFORMAÇÕES COMPLETAS, CONSULTE SEMPRE O MANUAL DE INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO E TESTES.

COMO COLOCAR O SISTEMA EM OPERAÇÃO

1. Abra a válvula de drenagem principal do sistema (Item 20). Certifique-se de que o sistema foi drenado.
2. Feche a válvula de drenagem principal do sistema (Item 20).
3. Certifique-se de que todos os drenos do sistema estão fechados e que o sistema não tem vazamentos.
4. Certifique-se de que o sistema foi despressurizado. Os medidores devem indicar pressão zero.
5. Abra a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma (Item 8).
6. Certifique-se de que a água está fluindo de forma constante do dreno automático (Item 13).
7. Levante a luva do dreno automático (Item 13). Certifique-se de que a água está fluindo pelo atuador de baixa pressão Série 776 (Item 14) depois de abrir a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma (Item 8) e levantar a luva do dreno automático (Item 13).
8. Feche a válvula de esfera de pressurização do diafragma (Item 8).
9. Certifique-se de que a válvula de esfera de teste de alarme (Item 11) está fechada.
10. Pressurize o sistema de piloto seco com ar ligando o compressor ou abrindo a válvula de esfera de abastecimento rápido no AMTA (Conjunto de Trim para Manutenção de Ar) opcional.

- A pressão de ar mínima para uma válvula de dilúvio FireLock NXT, Série 769 (Sistema de Liberação Pneumática [piloto seco]), deve ser de 13 psi/0.9 bar. A pressão de ar máxima deve ser de 18 psi/1,2 bar.

11. Certifique-se de que o sistema de piloto seco está sendo pressurizado observando o manômetro de ar. Se o manômetro não estiver indicando um aumento de pressão do ar, é sinal de que há um vazamento ou uma abertura na linha. Elimine todos os vazamentos ou aberturas e reinicie os procedimentos de setup.
12. Certifique-se de que não há água saindo pelo respiro automático do atuador de baixa pressão, Série 776 (Item 14). Se estiver saindo água do respiro automático, continue fazendo o ar passar pelo sistema a fim de eliminar a umidade da câmara superior do atuador de baixa pressão, Série 776.
13. Quando o sistema de piloto seco chegar a aproximadamente 10 psi/0.7 Bar, e não estiver saindo mais nenhuma umidade do respiro automático, levante a luva do respiro automático do atuador de baixa pressão, Série 776 (Item 14). **NOTA:** O parafuso do respiro automático deve vedar o sistema e permanecer na posição set ("para cima").
14. Uma vez definida a pressão do ar do sistema de piloto seco, feche a válvula de esfera de abastecimento rápido no AMTA opcional.
15. Abra a válvula de esfera de abastecimento lento no AMTA opcional. **NOTA:** Se a válvula de esfera de abastecimento lento não for deixada aberta, a pressão do sistema poderá cair, fazendo a válvula funcionar caso haja um vazamento no sistema.
16. Abra a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma (Item 8). Deixe a água fluir pelo tubo de drenagem automática (Item 13).
17. Abra o acionador manual (item 21)para sangrar pressão de qualquer ar que esteja presente.
18. Feche o acionador manual (pull station) (Item 21).
19. Levante a luva do dreno automático (Item 13) até o parafuso ficar na posição set ("para cima"). Certifique-se de que há pressão no medidor para a linha de pressurização do diafragma (Item 12).
20. Quando a linha de pressurização do diafragma estiver pressurizada, feche temporariamente a válvula de esfera da linha de pressurização (Item 8). Certifique-se de que a linha de pressurização do diafragma está mantendo a pressão observando a pressão indicada no manômetro da linha (Item 12).
21. Se a pressão na linha de pressurização do diafragma cair, o diafragma deverá ser substituído e/ou deve-se eliminar todos os vazamentos na linha de pressurização.
22. Se a pressão na linha de pressurização não cair, abra novamente a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma (item 8) e execute o seguinte procedimento.
23. Abra a válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água (Item 17).
24. Abra lentamente a válvula de controle principal do sistema de abastecimento de água (Item 3) até a água correr continuamente pela válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água.
25. Feche a válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água (Item 17) quando a água estiver fluindo continuamente.
26. Certifique-se de que não há nenhum vazamento na câmara intermediária da válvula. Não deverá haver vazamento de água ou ar pelo controle de gotejamento (Item 7) da linha de alarmes.
27. Se a água estiver fluindo pelo controle de gotejamento (Item 7), feche a válvula de controle principal do sistema de abastecimento de água (Item 3) e recomece no passo 1.
28. Abra completamente a válvula de controle principal do sistema de abastecimento de água (Item 3).
29. Registre a pressão de ar do sistema e a pressão do fornecimento de água.
30. Certifique-se de que todas as válvulas estão em suas posições normais de operação (consulte a tabela da próxima coluna).

Item	Descrição
1	Válvula de dilúvio Firelock NXT, Série 769
2	Acoplamento rígido FireLock *
3	Válvula de controle principal do sistema de abastecimento de água *
4	Válvula de controle de drenagem com portinhola
5	Vasilha coletora com tampa
6	Pressostato de alarme *
7	Válvula de controle de gotejamento, Série 729
8	Válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma (Normalmente aberta)
9	Conjunto 3 em 1, Filtro/Controle/Restritor
10	Alarme a motor hidráulico, Série 760 **
11	Válvula de esfera de teste de alarme (Normalmente fechada)
12	Manômetro da linha de pressurização do diafragma (0 – 20,7 bar/0 – 300 psi)

Item	Descrição
13	Dreno automático, Série 749
14	Atuador de baixa pressão, Série 776
15	Coletor de ar
16	Pressostato de supervisão de ar *
17	Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água – Teste de vazão
18	Manômetro do sistema de abastecimento de água (0 – 300 psi/20,7 bar)
19	Kit de conexão do dreno *
20	Válvula de drenagem principal do sistema
21	Acionador manual (pull station), Série 755
22	Válvula do medidor

* Opcional/vendido separadamente – vem na versão padrão quando é pedido o conjunto VQR
** Opcional/vendido separadamente

POSIÇÕES NORMAIS DE OPERAÇÃO DAS VÁLVULAS

Válvula	Posição normal de operação
Válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme	Fechada
Válvula de controle principal do sistema de abastecimento de água	Aberta
Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera de abastecimento lento do AMTA Victaulic (Somente para sistemas de liberação pneumática [piloto seco])	Aberta
Válvula esférica de abastecimento rápido do AMTA Victaulic (Somente para sistemas de liberação pneumática [piloto seco])	Fechada

NOTA: A pressão de ar mínima para uma válvula de dilúvio FireLock NXT, Série 769 (Sistema de liberação pneumática [piloto seco]), deve ser de 13 psi/0,9 bar. A máxima pressão do ar deve ser de 18 psi/1,2 bar.

TESTE DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA

Faça o teste de alarme de fluxo de água na freqüência exigida pela autoridade com jurisdição sobre o local. Verifique quais são essas exigências consultando a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

1. Notifique a referida autoridade, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles que estão na área afetada que o teste de alarme de fluxo de água será executado.
2. Abra totalmente a válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água (Item 17) para eliminar qualquer contaminante do sistema de abastecimento de água.
3. Feche a válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água (Item 17).
4. Abra a válvula de esfera de teste de alarme (Item 11). Certifique-se de que os alarmes mecânicos e elétricos estão ativados e que as estações de monitoramento remoto, se houver, recebem um sinal de alarme.
5. Feche a válvula de esfera (Item 11) depois de constatar o funcionamento adequado de todos os alarmes.
6. Empurre o êmbolo do controle de gotejamento (Item 7) para certificar-se de que não há pressão na linha de alarme.
7. Certifique-se de que todos os alarmes pararam de soar, que foi feita uma drenagem correta da linha de alarmes e que os alarmes das estações remotas foram rearmados corretamente.
8. Certifique-se de que não há nenhum vazamento na câmara da válvula intermediária. O controle de gotejamento (Item 7) da linha de alarme não deve ter vazamento de água ou ar.
9. Notifique a autoridade com jurisdição sobre o local, os monitores de alarme das estações remotas e aqueles da área afetada que a válvula voltou a funcionar.
10. Se necessário, apresente os resultados do teste à autoridade local.